

Entwässerungstechnik – Bodeneinläufe

Entwässerungstechnik – Rinnen

Entwässerungstechnik – Parkflächen

Entwässerungstechnik – GaLaBau

Schachtabdeckungen & Rohrdurchführungen

Ramm- & Kantenschutz

Türen & Fenster

Hygiene- & Einrichtungselemente

Gestalterische Außenelemente

Schaltschränke

Sonderanfertigungen



WIEDEMANN-TECHNIK

Qualität aus Edelstahl



WIEDEMANN-TECHNIK

Produktion aus Edelstahl seit 1945

Wir von Wiedemann-Technik machen die sehr guten technischen Eigenschaften des Edelstahls zu Ihren Vorteilen. Die hohe Korrosionsbeständigkeit und die Produktion nach DIN EN ISO 9001:2008 resultieren in einer überdurchschnittlich langen Lebensdauer unserer Produkte. Ebenso können sich auf den glatten und harten Oberflächen kaum Schmutz und Bakterien festsetzen, was eine leichte und hygienische Reinigung ermöglicht. Ob Rinnen oder Bodeneinläufe in unterschiedlichen

Ausführungen und Maßen, Brandschutztüren mit oder ohne Glaseinsatz oder individuell gefertigte Arbeitstische – wir überzeugen durch klare Lösungen, die sowohl durch ihren hohen Anspruch als auch durch ihre Wirtschaftlichkeit glänzen.

Zu Ihrem Vorteil lassen wir uns und unsere Produkte überwachen:

- Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2008
- Fachbetrieb nach § 19 I WHG



- Schweißfachbetrieb nach DIN 18800-7D / DIN 2303
- Fremdüberwachung der Bodeneinläufe gemäß EN 1253 durch die TÜV Rheinland LGA
- Fremdüberwachung der Brandschutztüren gemäß DIN 4102 durch die MPA Braunschweig

Unsere spezialisierten Berater planen und erstellen gemeinsam mit Ihnen das optimale Produkt, ganz nach Ihren Wünschen und Bedürfnissen – kompetent, präzise und stets lösungsorientiert.



Türen und Fenster

Für Durchgang mit Weitblick

Türen und Fenster von Wiedemann-Technik sind langlebig, korrosionsbeständig und nahezu wartungsfrei. Komplett aus dem Werkstoff Edelstahl gefertigt, entsprechen unsere Türen und Fenster den jeweiligen DIN- und EN-Vorgaben.

Aufgrund ihrer hohen Widerstandsfähigkeit gegenüber aggressiven Umgebungen eignen sie sich besonders für den Einsatz in der Chemie und Pharmazie, sowie in Lebensmittel verarbeitenden Betrieben. Egal ob in der Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie, der Pharmazie, der Fleisch- und Fischindustrie, der Gastronomie oder den Großküchen – überall sind Gegenstände aus Edelstahl erforderlich, um den hohen Hygiene-Anforderungen gerecht werden zu können.

Die Türen und Fenster von Wiedemann-Technik sind sowohl für Kühl- und Tiefkühlräume als auch optional im Bereich der Flucht- und Rettungswege

mit besonderen Anforderungen an Brand-, Rauch- und Einbruchschutz geeignet. Auch Luftdichtigkeit bis Klasse 4 und Schallschutz bis 45 dB sind möglich.

Rahmenprofilelemente aus kalt gewalztem Edelstahl bieten im Bereich Fenster, Türen und Wände nahezu unendliche gestalterische Möglichkeiten.

Als kompetenter Ansprechpartner für maßgefertigte Raumabschlüsse nach DIN-, EN- und Sicherheitsvorgaben bieten wir Ihnen:

- Brandschutztüren T30, T90 gemäß DIN 4102, EN 1634
- Rauchschutz gemäß DIN 18095
- Einbruchschutz gemäß EN 1627 bis RC4
- Automatisierung DIN 18650
- Flucht- und Rettungswegtüren gemäß EN179, EN1125

Brandschutztür T90
im Straßentunnel







Betriebsraumtüren

Betriebsraum-Tür FT1 + FT2	6
Betriebsraum-Drehtüren ST41 + ST42	7
Betriebsraum-Drehtüren ST61 + ST62	8
Betriebsraum-Drehtüren MFT1 + MFT2	9
Betriebsraum-Schiebetüren BST41 + BST42	10

Brandschutztüren

Brandschutz-Drehtüren T301 + T302	11
Brandschutz-Drehtüren T901 + T902	12
Brandschutz-Schiebetüren FST301	13
Brandschutz-Schiebetüren FST901	14

Rauchschutztüren

Rauchschutz-Drehtür RSN1	15
Rauchschutz-Schiebetür RST1	16

Sicherheitstüren

Sicherheits-Drehtüren ESN1	17
----------------------------------	----

Pendeltüren

Pendeltür PT1 + PT2	18
Kunststoff-Pendeltür PPT1 + PPT2	19

Rahmenprofilelemente

Profil-Tür (kalt) RTK1	20
Profil-Tür (warm) RTW1	21
Profil-Fenster (kalt) FEK1	22
Profil-Fenster (warm) FEW1	23

Ausstattungsoptionen

Drücker	24
Sichtöffnungen	24
Schlösser	25
Türschließer	25
Bodenanschluss	25

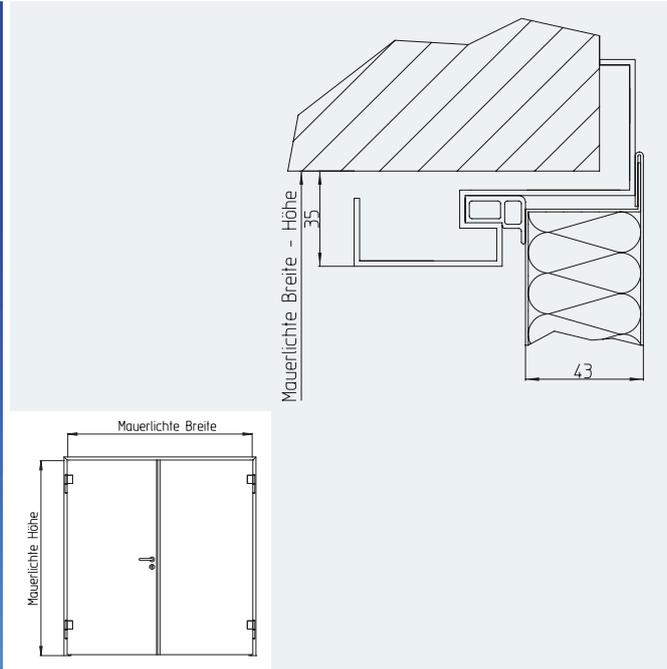
Zusätzliche Produkte

Lüftungsjalousie SJ1	26
----------------------------	----

Reinigungs- und Pflegehinweise

Begriffsbestimmungen

Betriebsraum-Tür FT1 / FT2



Mauerlichte (Breite x Höhe)

Standardgrößen

_____ x _____ mm

Von: 500 x 500 mm
Bis: 2750 x 2750 mm

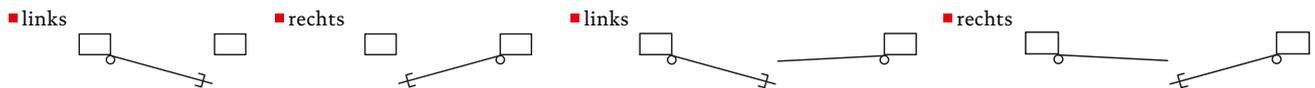
Weitere Größen auf Anfrage.

Türblattoberfläche

- Senkrecht geschliffen, Korn 240
- Streifenschliff, senkrecht
- Kreismattierung

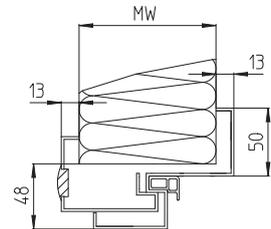
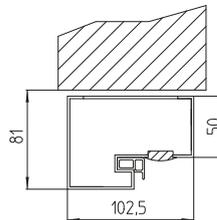
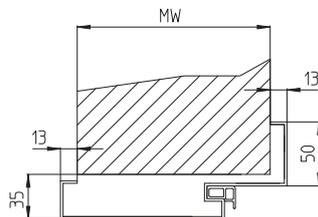
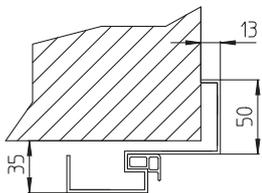
Weitere Oberflächen auf Anfrage.

Anschlag DIN



Zargenvarianten

- Eckzarge (EZD) ³⁾
- Umfassungszarge (UZD) ³⁾
- Blockzarge (BZD) ³⁾
- Klemmzarge (KLZ) ⁴⁾



Ausschreibungstext

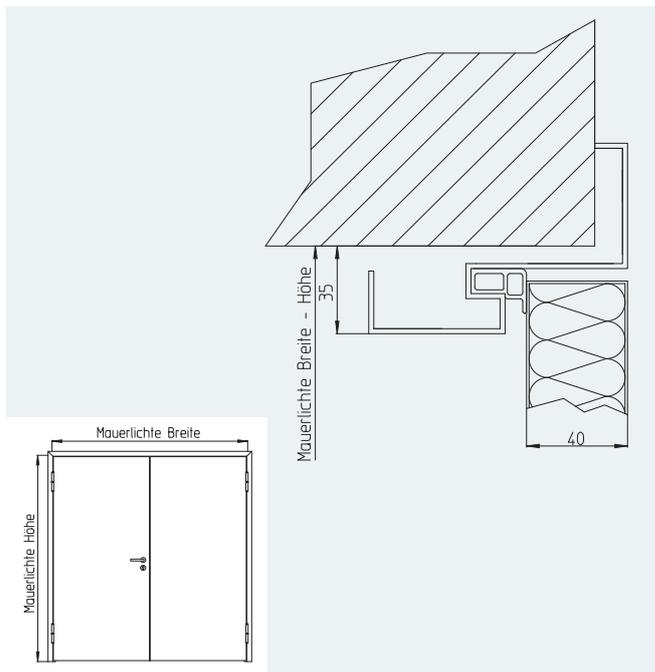
Betriebsraum-Drehtür, Modell FT1 / FT2, mit Eckzarge aus Blech der Stärke 2,0 mm mit 3-seitig umlaufender Dichtung, Türblatt 43 mm stark, 3-seitig dünn gefalzt, allseitig geschlossen, doppelwandig aus maschinell gerichteten Blechen der Stärke 1,0 mm, mit innen liegenden Edelstahl-Aussteifungsprofilen, Türschließer nachrüstbar, planeben, druckstabile Isolierung durch PUR HD-geschäumt, FCKW-frei, Schloss DIN 18250 Klasse 4 mit Edelstahlstulp, PZ-gelocht, Edelstahl-Griffgarnitur DIN 18273, 2 Stück Edelstahl-Konstruktionsbänder (180 mm) mit Axialkugellager je Flügel, für einen besonders leichtgängigen Lauf.

Werkstoff

- 1.4301 (AISI 304)
- 1.4571 (AISI 316 Ti) ¹⁾

¹⁾ Beschläge 1.4301 ²⁾ nicht an Außentüren ³⁾ Einbau Mauerwerk, Beton ⁴⁾ Einbau PU-Element

Betriebsraum-Drehtüren ST41 / ST42



Mauerlichte (Breite x Höhe)

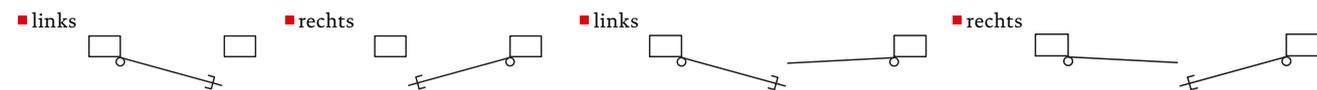
Standardgrößen

_____ x _____ mm Von: 500 x 500 mm Bis: 2750 x 2750 mm Weitere Größen auf Anfrage.

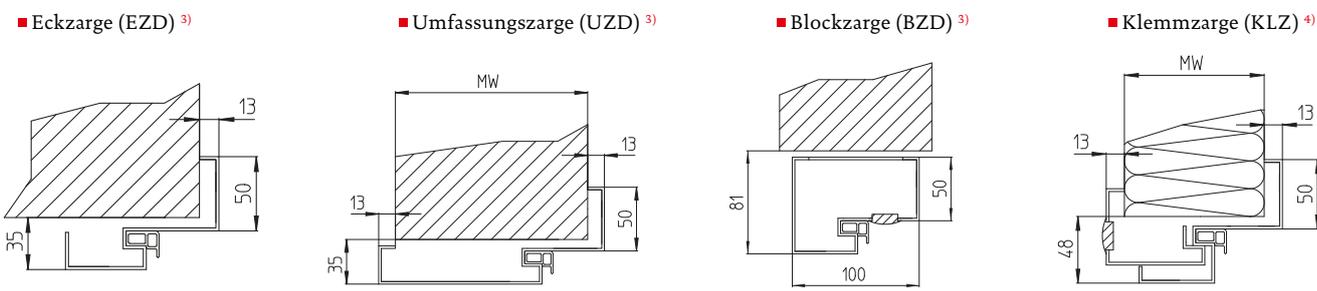
Türblattoberfläche

- Senkrecht geschliffen, Korn 240
 - Streifenschliff, senkrecht
 - Kreismattierung
- Weitere Oberflächen auf Anfrage.

Anschlag DIN



Zargenvarianten



Ausschreibungstext

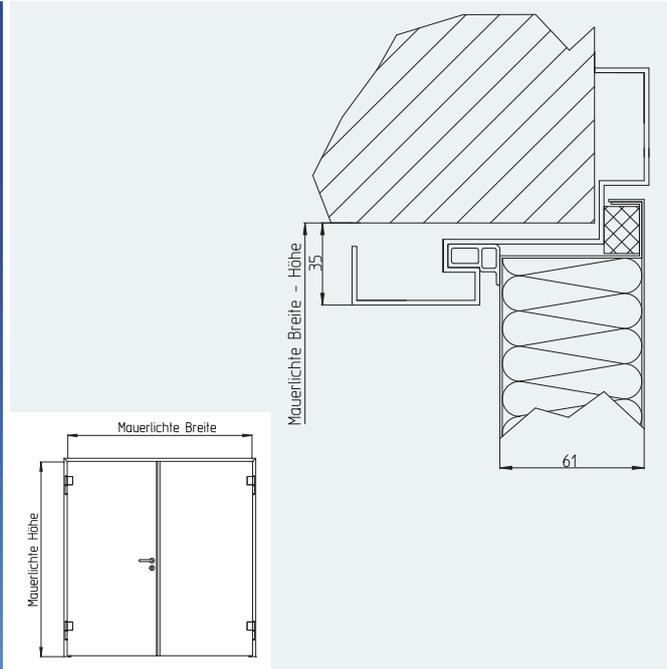
Betriebsraum-Drehtür, Modell ST41 / ST42, mit Eckzarge aus Blech der Stärke 2,0 mm mit 3-seitig umlaufender Dichtung, Türblatt 40 mm stark, stumpf einschlagend, allseitig geschlossen, doppelwandig aus maschinell gerichteten Blechen der Stärke 1,0 mm, mit innen liegenden Edelstahl-Aussteifungsprofilen, Türschließer nachrüstbar, planeben, druckstabile Isolierung durch PUR HD-geschäumt, FCKW-frei, Schloss DIN 18250 Klasse 4 mit Edelstahlstulp, PZ-gelocht, Edelstahl-Griffgarnitur DIN 18273, 2 Stück Edelstahl-Konstruktionsbänder (180 mm) mit Axialkugellager je Flügel, für einen besonders leichtgängigen Lauf.

Werkstoff

- 1.4301 (AISI 304)
- 1.4571 (AISI 316 Ti)¹⁾

Technische Änderungen vorbehalten. 01/2017. Die jeweils aktuellen Leistungsbeschreibungen finden Sie auf unserer Internetseite www.wiedemann-technik.de

Betriebsraum-Drehtüren ST61 / ST62



Mauerlichte (Breite x Höhe)

Standardgrößen

_____ x _____ mm

Von: 500 x 500 mm
Bis: 2750 x 2750 mm

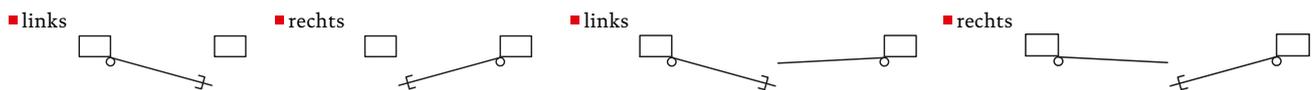
Weitere Größen auf Anfrage.

Türblattoberfläche

- Senkrecht geschliffen, Korn 240
- Streifenschliff, senkrecht
- Kreismattierung

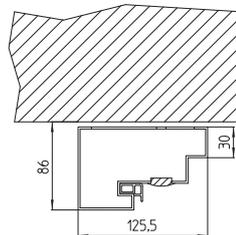
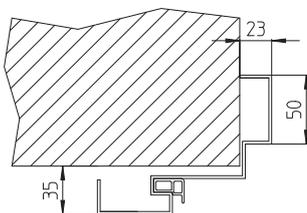
Weitere Oberflächen auf Anfrage.

Anschlag DIN



Zargenvarianten

- Eckzarge (EZD) ³⁾
- Blockzarge (BZD) ³⁾



Ausschreibungstext

Betriebsraum-Drehtür, Modell ST61 / ST62, mit Eckzarge aus Blech der Stärke 2,0 mm, mit 3-seitig umlaufender Dichtung, mit Schwelle, mit Antritt 20 mm, Türblatt 61 mm stark, 4-seitig dick gefalzt, mit 4-seitig umlaufender Dichtung, allseitig geschlossen, doppelwandig aus maschinell gerichteten Blechen der Stärke 1,0 mm, mit innen liegenden Edelstahl-Aussteifungsprofilen, Türschließer nachrüstbar, planeben, druckstabile Isolierung durch PUR HD-geschäumt, FCKW-frei, Schloss DIN 18250 Klasse 4 mit Edelstahlstulp, PZ-gelocht, Edelstahl-Griffgarnitur DIN 18273, 2 Stück Edelstahl-Konstruktionsbänder (180 mm) mit Axialkugellager je Flügel, für einen besonders leichtgängigen Lauf.

Werkstoff

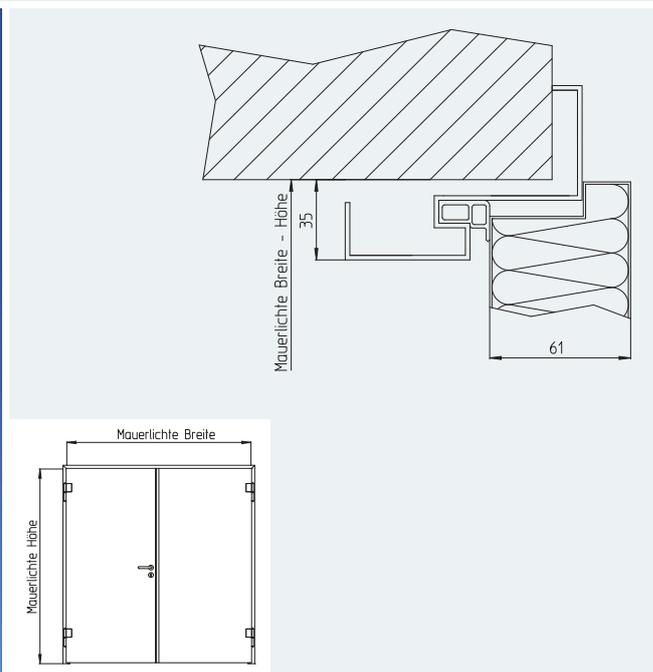
- 1.4301 (AISI 304)
- 1.4571 (AISI 316 Ti) ¹⁾

¹⁾ Beschläge 1.4301 ²⁾ nicht an Außentüren ³⁾ Einbau Mauerwerk, Beton ⁴⁾ Einbau PU-Element

Betriebsraum-Drehtüren MFT1 / MFT2



Mauerlichte (Breite x Höhe)



Standardgrößen

Von: 500 x 500 mm
Bis: 2750 x 2750 mm

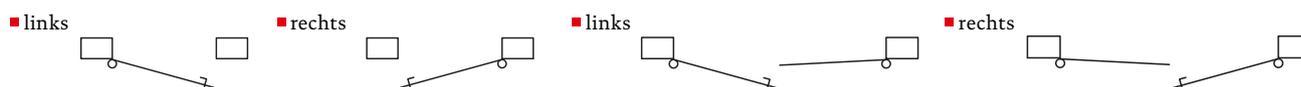
Weitere Größen auf Anfrage.

Türblattoberfläche

- Senkrecht geschliffen, Korn 240
- Streifenschliff, senkrecht
- Kreismattierung

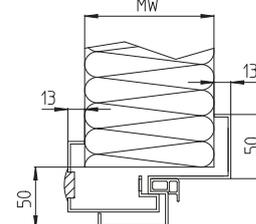
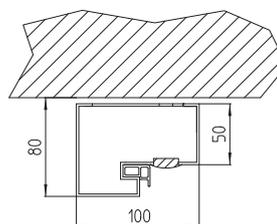
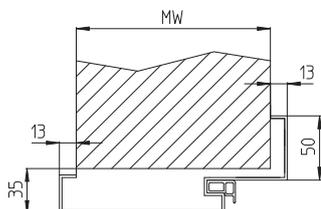
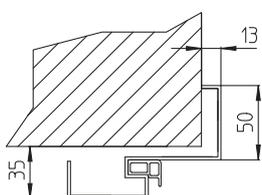
Weitere Oberflächen auf Anfrage.

Anschlag DIN



Zargenvarianten

- Eckzarge (EZD)³⁾
- Umfassungszarge (UZD)³⁾
- Blockzarge (BZD)³⁾
- Klemmzarge (KLZ)⁴⁾



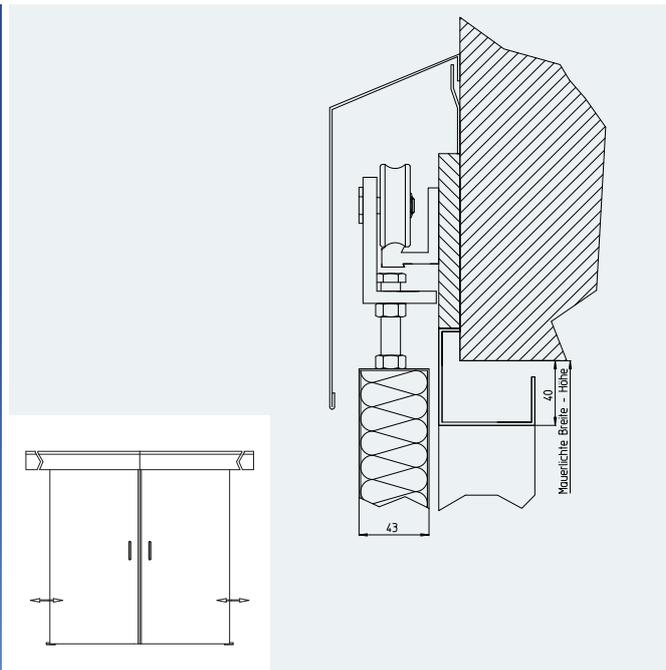
Ausschreibungstext

Betriebsraum-Drehtür, Modell MFT1 / MFT2, mit Eckzarge aus Blech der Stärke 2,0 mm, mit 3-seitig umlaufender Dichtung, Türblatt 61 mm stark, 3-seitig dick gefalzt, allseitig geschlossen, doppelwandig aus maschinell gerichteten Blechen der Stärke 1,0 mm, mit innen liegenden Edelstahl-Aussteifungsprofilen, Türschließer nachrüstbar, planeben, druckstabile Isolierung durch PUR HD-geschäumt, FCKW-frei, Schloss DIN 18250 Klasse 4 mit Edelstahlstulp, PZ-gelocht, Edelstahl-Griffgarnitur DIN 18273, 2 Stück 3D verstellbare Edelstahl-Konstruktionsbänder (160 mm) mit Axial-Radial-Gleitlager je Flügel, für einen besonders leichtgängigen Lauf.

Werkstoff

- 1.4301 (AISI 304)
- 1.4571 (AISI 316 Ti)¹⁾

Betriebsraum-Schiebetüren BST41 / BST42



Mauerlichte (Breite x Höhe)

Standardgrößen

_____ x _____ mm

Von: 800 x 1800 mm
Bis: 2750 x 2750 mm

Weitere Größen auf Anfrage.

Türblattoberfläche

- Senkrecht geschliffen, Korn 240
- Streifenschliff, senkrecht
- Kreismattierung

Weitere Oberflächen auf Anfrage.

Anschlag DIN

- links

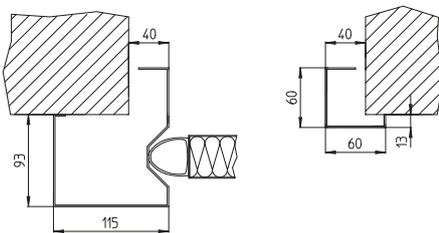


- rechts

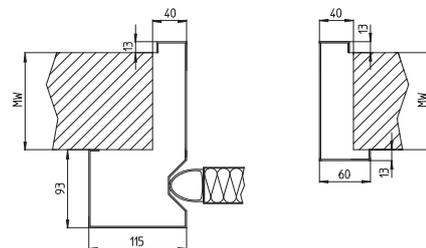


Zargenvarianten

- Eckzarge (EZ) ³⁾



- Umfassungszarge (UZ) ³⁾



Ausschreibungstext

Betriebsraum-Schiebetür, Modell BST41 / BST42, mit Eckzarge aus Blech der Stärke 2,0 mm, Türblatt 43 mm stark, allseitig geschlossen, doppelwandig aus maschinell gerichteten Blechen der Stärke 1,0 mm, mit innen liegenden Edelstahl-Aussteifungsprofilen, Führungsnut integriert, planeben, druckstabile Isolierung durch PUR HD-geschäumt, FCKW-frei, Laufschiene AL mit Edelstahlabdeckung, mit integrierten Öffnungsbegrenzern, mit 2 Stück doppelpaarigen kugelgelagerten Laufwagen je Flügel, für einen besonders leichtgängigen Lauf.

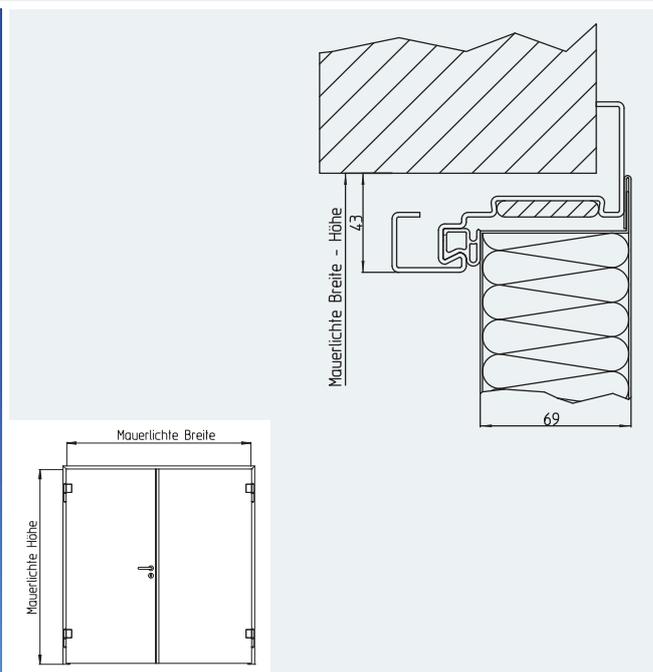
Werkstoff

- 1.4301 (AISI 304)

- 1.4571 (AISI 316 Ti) ¹⁾

¹⁾ Beschläge 1.4301 ²⁾ nicht an Außentüren ³⁾ Einbau Mauerwerk, Beton ⁴⁾ Einbau PU-Element

Brandschutz-Drehtüren T301 / T302



Mauerlichte (Breite x Höhe)

Standardgrößen

_____ x _____ mm

Von: 500 x 500 mm
Bis: 2625 x 2750 mm

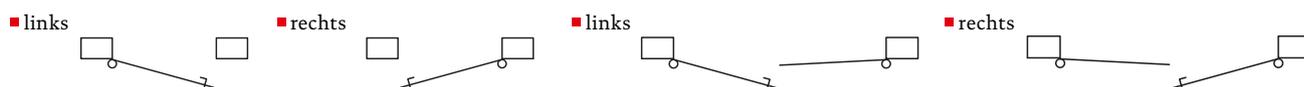
Weitere Größen auf Anfrage.

Türblattoberfläche

- Senkrecht geschliffen, Korn 240
- Streifenschliff, senkrecht
- Kreismattierung

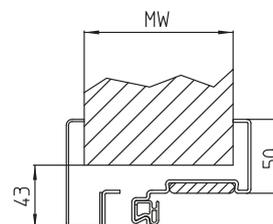
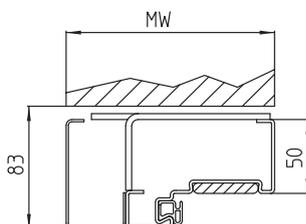
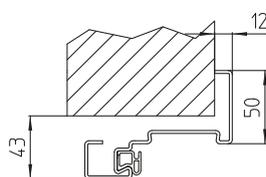
Weitere Oberflächen auf Anfrage.

Anschlag DIN



Zargenvarianten

- Eckzarge (EZD) ³⁾
- Blockzarge (BZD) ³⁾
- Eckzarge mit Gegenzarge (EZDGZ) ³⁾



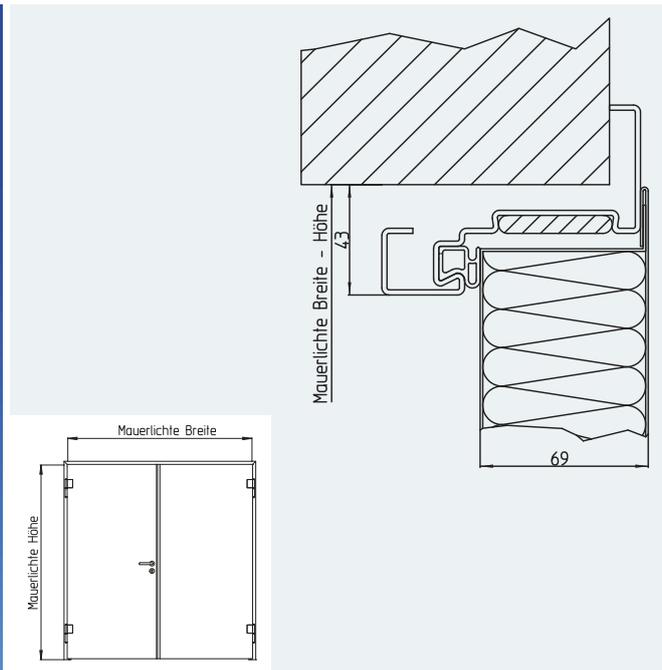
Ausschreibungstext

Feuerhemmende Drehtür, Modell T301 / T302, System Schröders, Feuerwiderstandsdauer mind. 30 Minuten, mit Eckzarge aus Blech der Stärke 2,0 mm, mit 3-seitig umlaufender Dichtung, Türblatt 69 mm stark, 3-seitig dünn gefalzt, allseitig geschlossen, doppelwandig aus maschinell gerichteten Blechen der Stärke 1,0 mm, mit innen liegenden Edelstahl-Aussteifungsprofilen, mit Türschließer, druckstabile Brandschutzisolierung durch Mineralfaserplatten, Schloss DIN 18250 Klasse 4 mit bündig eingelassenem Edelstahlstulp, PZ-gelocht, Edelstahl-Griffgarnitur, DIN 18273, 2 Stück Konstruktionsbänder (200 mm) mit Axialkugellager je Flügel, für einen besonders leichtgängigen Lauf. Optional: Einbruchschutz bis RC 4.

Werkstoff

- 1.4301 (AISI 304)
- 1.4571 (AISI 316 Ti) ¹⁾

Brandschutz-Drehtüren T901 / T902



Mauerlichte (Breite x Höhe)

Standardgrößen

_____ x _____ mm

Von: 500 x 500 mm
Bis: 2625 x 2750 mm

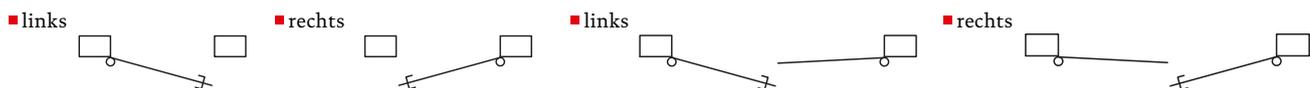
Weitere Größen auf Anfrage.

Türblattoberfläche

- Senkrecht geschliffen, Korn 240
- Streifenschliff, senkrecht
- Kreismattierung

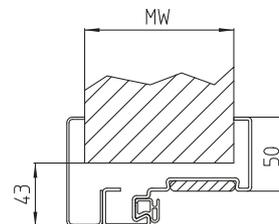
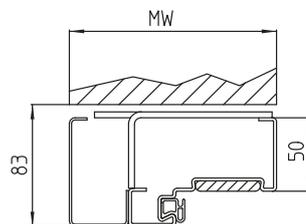
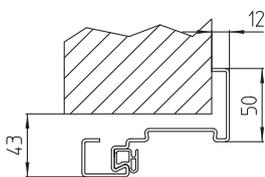
Weitere Oberflächen auf Anfrage.

Anschlag DIN



Zargenvarianten

- Eckzarge (EZD) ³⁾
- Blockzarge (BZD) ³⁾
- Eckzarge mit Gegenzarge (EZDGZ) ³⁾



Ausschreibungstext

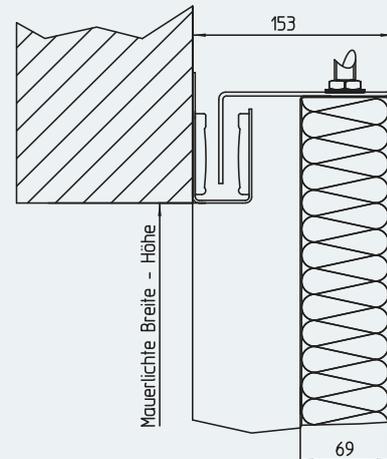
Feuerschutz-Drehtür, Modell T901 / T902, System Schröders, Feuerwiderstandsdauer mind. 90 Minuten, mit Eckzarge aus Blech der Stärke 2,0 mm, mit 3-seitig umlaufender Dichtung, Türblatt 69 mm stark, 3-seitig dünn gefalzt, allseitig geschlossen, doppelwandig aus maschinell gerichteten Blechen der Stärke 1,0 mm, mit innen liegenden Edelstahl-Aussteifungsprofilen, mit Türschließer, druckstabile Feuerschutzisolation durch Mineralfaserplatten, Schloss DIN 18250 Klasse 4 mit bündig eingelassenem Edelstahlstulp, PZ-gelocht, Edelstahl-Griff-garnitur DIN 18273, 2 Stück Konstruktionsbänder (200 mm) mit Axialkugellager je Flügel, für einen besonders leichtgängigen Lauf.
Optional: Einbruchschutz bis RC 4

Werkstoff

- 1.4301 (AISI 304)
- 1.4571 (AISI 316 Ti) ¹⁾

¹⁾ Beschläge 1.4301 ²⁾ nicht an Außentüren ³⁾ Einbau Mauerwerk, Beton ⁴⁾ Einbau PU-Element

Brandschutz-Schiebetüren FST301



Mauerlichte (Breite x Höhe)

Standardgrößen

_____ x _____ mm

Von: 1000 x 2000 mm
Bis: 5000 x 2750 mm

Weitere Größen auf Anfrage.

Türblattoberfläche

- Senkrecht geschliffen, Korn 240
- Streifenschliff, senkrecht
- Kreismattierung

Weitere Oberflächen auf Anfrage.

Anschlag DIN

- links

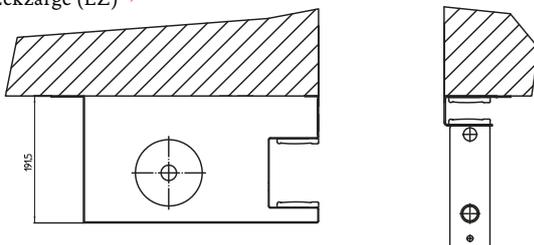


- rechts



Zargenvarianten

- Eckzarge (EZ) ³⁾



Ausschreibungstext

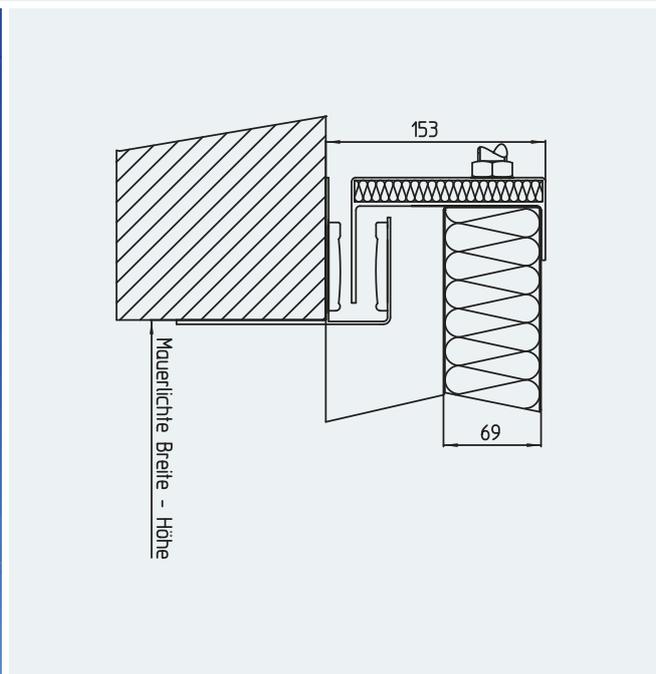
Einflügeliges feuerhemmendes Edelstahl-Schiebetor, Modell FST301, System Schröders, Feuerwiderstandsdauer mind. 30 Minuten, allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Nr. Z-6.20-1882 mit Übereinstimmungszeichen, Türblatt 69 mm stark, allseitig geschlossen, doppelwandig aus maschinell gerichteten Blechen der Stärke 1,0 mm, mit innen liegenden Edelstahl-Aussteifungsprofilen, Schließung über Edelstahl-Kontergewicht, druckstabile Brandschutzisolierung durch Mineralfaserplatten, Edelstahlmuschel- und Handgriff, Röhrenlaufschiene mit verdeckt laufenden, doppelpaarigen Rollapparaten, für einen leichtgängigen Lauf.

Werkstoff

- 1.4301 (AISI 304)

- 1.4571 (AISI 316 Ti) ¹⁾

Brandschutz-Schiebetüren FST901



Mauerlichte (Breite x Höhe)

Standardgrößen

_____ x _____ mm

Von: 1000 x 2000 mm
Bis: 5000 x 2750 mm

Weitere Größen auf Anfrage.

Türblattoberfläche

- Senkrecht geschliffen, Korn 240
- Streifenschliff, senkrecht
- Kreismattierung

Weitere Oberflächen auf Anfrage.

Anschlag DIN

- links

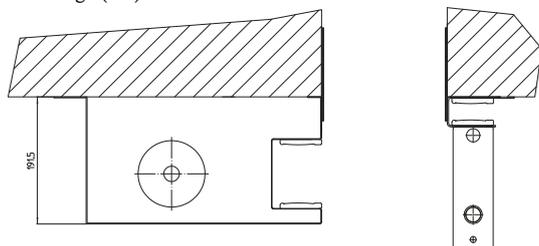


- rechts



Zargenvarianten

- Eckzarge (EZ) ³⁾



Ausschreibungstext

Einflügeliges feuerbeständiges Edelstahl-Schiebetor, Modell FST901, System Schröders, Feuerwiderstandsdauer mind. 90 Minuten, allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Nr. Z-6.20-1883 mit Übereinstimmungszeichen, Türblatt 69 mm stark, allseitig geschlossen, doppelwandig aus maschinell gerichteten Blechen der Stärke 1,0 mm, mit innen liegenden Edelstahl-Aussteifungsprofilen, Schließung über Edelstahl-Kontergewicht, druckstabile Feuerschutzisolierung durch Mineralfaserplatten, Edelstahlmuschel- und Handgriff, Röhrenlaufschiene mit verdeckt laufenden, doppelpaarigen Rollapparaten, für einen leichtgängigen Lauf.

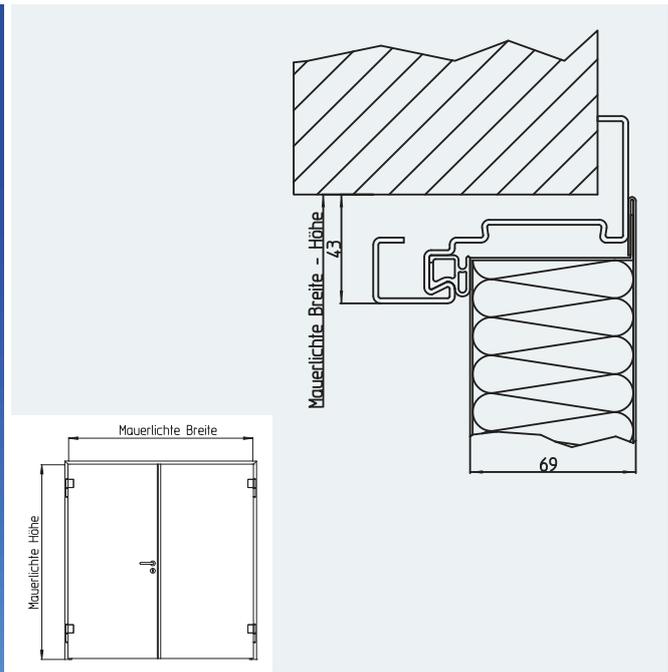
Werkstoff

- 1.4301 (AISI 304)

- 1.4571 (AISI 316 Ti) ¹⁾

¹⁾ Beschläge 1.4301 ²⁾ nicht an Außentüren ³⁾ Einbau Mauerwerk, Beton ⁴⁾ Einbau PU-Element

Rauchschutz-Drehtür RSN1



Mauerlichte (Breite x Höhe)

Standardgrößen

_____ x _____ mm

Von: 500 x 500 mm
Bis: 2750 x 2750 mm

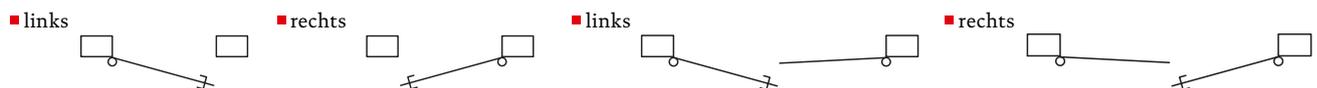
Weitere Größen auf Anfrage.

Türblattoberfläche

- Senkrecht geschliffen, Korn 240
- Streifenschliff, senkrecht
- Kreismattierung

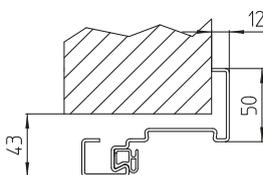
Weitere Oberflächen auf Anfrage.

Anschlag DIN

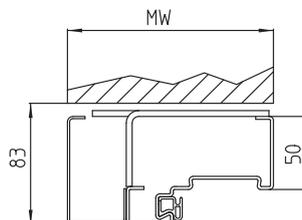


Zargenvarianten

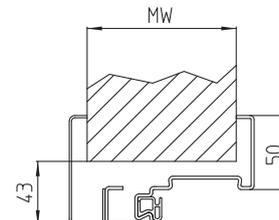
- Eckzarge (EZD) ³⁾



- Blockzarge (BZD) ³⁾



- Eckzarge mit Gegenzarge (EZDGZ) ³⁾



Ausschreibungstext

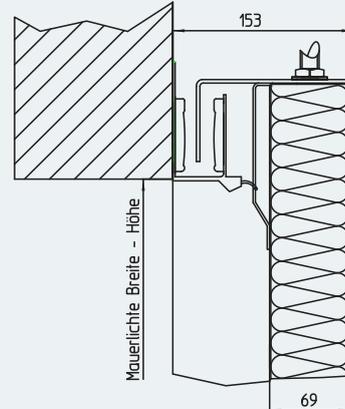
Rauchschutz-Drehtür, Modell RSN1 / RSN2, System Schröders, rauchdicht nach DIN 18095, allgemein bauaufsichtliches Prüfzeugnis P-BWU03-I 17.67.15 MPA Stuttgart mit Übereinstimmungszeichen, mit Eckzarge aus Blech der Stärke 2,0 mm, mit 3-seitig umlaufender Dichtung, Türblatt 69 mm stark, 3-seitig dünn gefalzt, allseitig geschlossen, doppelwandig aus maschinell gerichteten Blechen der Stärke 1,0 mm, mit innen liegenden Edelstahl-Aussteifungsprofilen, mit Türschließer, druckstabile Isolierung durch Faserplatten, Schloss DIN 18250 Klasse 4 mit bündig eingelassenem Edelstahlstulp, PZ-gelocht, Edelstahl-Griffgarnitur DIN 18273, 2 Stück Konstruktionsbänder (200 mm) mit Axialkugellager je Flügel, für einen besonders leichtgängigen Lauf.

Werkstoff

- 1.4301 (AISI 304)

- 1.4571 (AISI 316 Ti) ¹⁾

Rauchschutz-Schiebetür RST1



Mauerlichte (Breite x Höhe)

Standardgrößen

_____ x _____ mm

Von: 1000 x 2000 mm
Bis: 5000 x 2750 mm

Weitere Größen auf Anfrage.

Türblattoberfläche

- Senkrecht geschliffen, Korn 240
- Streifenschliff, senkrecht
- Kreismattierung

Weitere Oberflächen auf Anfrage.

Anschlag DIN

- links

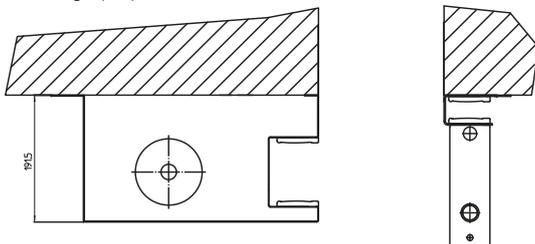


- rechts



Zargenvarianten

- Eckzarge (EZ) ³⁾



Ausschreibungstext

Einflügeliges rauchdichtes Edelstahl-Schiebetor, Modell RST1, System Schröders, rauchdicht nach DIN 18095, allgemeines bauaufsichtliches Prüfzeugnis P-BWU03-I 17.67.26 MPA Stuttgart mit Übereinstimmungszeichen, Türblatt 69 mm stark, allseitig geschlossen, doppelwandig aus maschinell gerichteten Blechen der Stärke 1,0 mm, mit innen liegenden Edelstahl-Aussteifungsprofilen, Schließung über Edelstahl-Kontergewicht, druckstabile Isolierung durch Faserplatten, Edelstahlmuschel- und Handgriff, Röhrenlaufschiene mit verdeckt laufenden, doppelpaarigen Rollapparaten, für einen leichtgängigen Lauf.

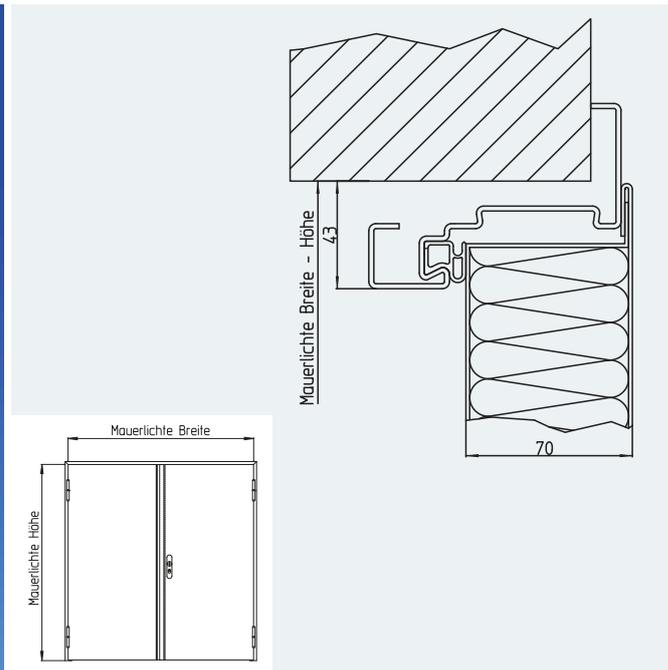
Werkstoff

- 1.4301 (AISI 304)

- 1.4571 (AISI 316 Ti) ¹⁾

¹⁾Beschläge 1.4301 ²⁾nicht an Außentüren ³⁾Einbau Mauerwerk, Beton ⁴⁾Einbau PU-Element

Sicherheits-Drehtüren ESN1



Mauerlichte (Breite x Höhe)

Standardgrößen

_____ x _____ mm

Von: 625 x 500 mm
Bis: 2750 x 2750 mm

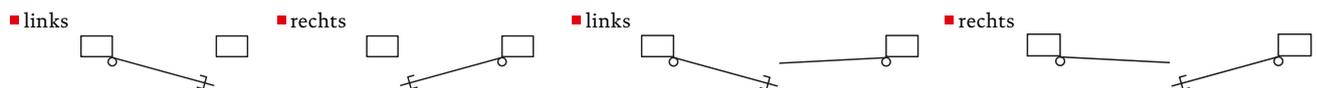
Weitere Größen auf Anfrage.

Türblattoberfläche

- Senkrecht geschliffen, Korn 240
- Streifenschliff, senkrecht
- Kreismattierung

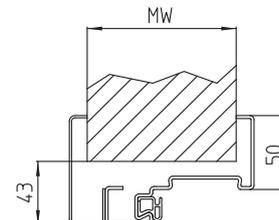
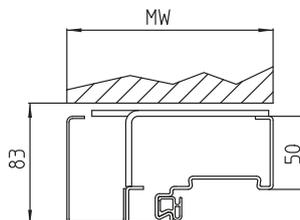
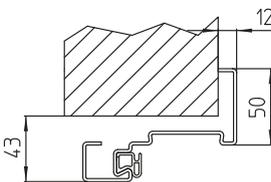
Weitere Oberflächen auf Anfrage.

Anschlag DIN



Zargenvarianten

- Eckzarge (EZD) ³⁾
- Blockzarge (BZD) ³⁾
- Eckzarge mit Gegenzarge (EZDGZ) ³⁾



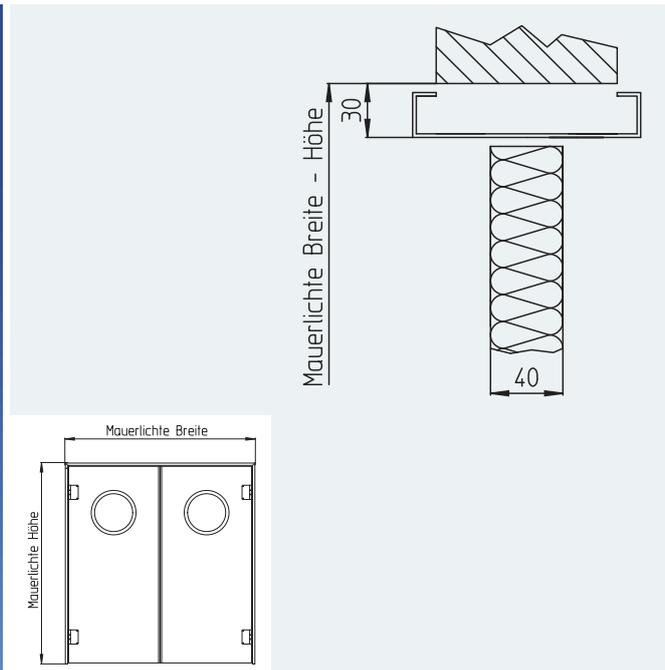
Ausschreibungstext

Einbruchschutz-Drehtür, Modell ESN1 / ESN2, System Schröders, mit Eckzarge aus Blech der Stärke 2,0 mm, mit 3-seitig umlaufender Dichtung, Einbruchschutzklasse RC1 – RC4 nach EN 1627, Türblatt 70 mm stark, 3-seitig dünn gefalzt, allseitig geschlossen, doppelwandig aus maschinell gerichteten Blechen der Stärke 1,5 mm, mit innen liegenden Edelstahl-Aussteifungsprofilen, Türschließer nachrüstbar, druckstabile Isolierung PUR HD-geschäumt, Schloss DIN 18250 Klasse 4 mit bündig eingelassenem Edelstahlstulp, PZ-gelocht, Edelstahl-Schutzgarnitur ES1 – ES3 DIN 18273, 2 Stück Konstruktionsbänder (200 mm) mit Axialkugellager je Flügel, für einen besonders leichtgängigen Lauf. Optional: Brandschutzanforderungen möglich.

Werkstoff

- 1.4301 (AISI 304)
- 1.4571 (AISI 316 Ti) ¹⁾

Pendeltür PT1 / PT2



Mauerlichte (Breite x Höhe)

Standardgrößen

_____ x _____ mm

Von: 800 x 1800 mm
Bis: 2600 x 2600 mm

Weitere Größen auf Anfrage.

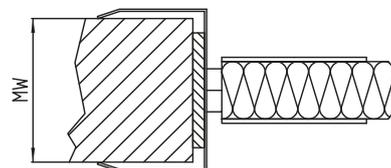
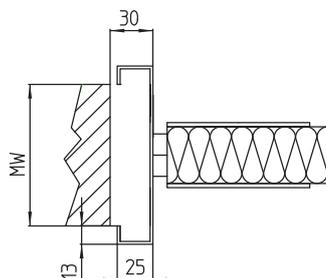
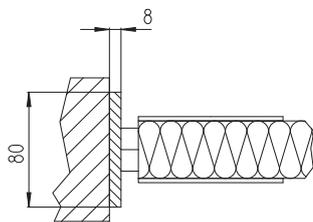
Türblattoberfläche

- Senkrecht geschliffen
- Streifenschliff, senkrecht
- Kreismattierung

Weitere Oberflächen auf Anfrage.

Zargenvarianten

- Flachmaterial (FL) ³⁾
- Umfassungszarge (UZ) ³⁾
- Klemmrahmen (KLR) ⁴⁾



Ausschreibungstext

Betriebsraum-Pendeltür PT1 / PT2, Türblatt 40 mm stark, allseitig geschlossen, doppelwandig aus maschinell gerichteten Blechen der Stärke 1,0 mm, mit innen liegenden Aussteifungsprofilen, selbstschließend mittels Edelstahl-Federbändern, druckstabile Isolierung durch PUR HD-geschäumt, FCKW-frei, mit Fingerquetschutzprofil auf ganzer Flügelhöhe, ohne Griffbeschläge, mit Sichtöffnung Acrylglas klar.

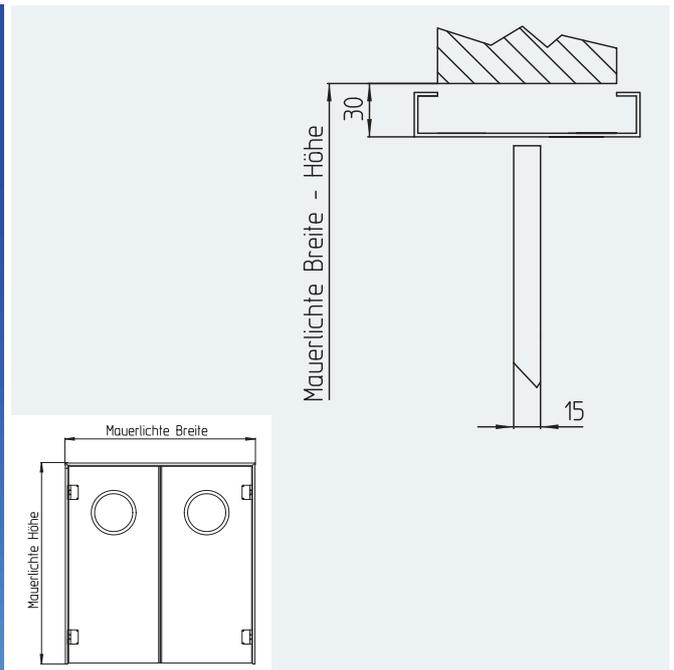
Werkstoff

■ 1.4301 (AISI 304)

■ 1.4571 (AISI 316 Ti) ¹⁾

¹⁾ Beschläge 1.4301 ²⁾ nicht an Außentüren ³⁾ Einbau Mauerwerk, Beton ⁴⁾ Einbau PU-Element

Kunststoff-Pendeltür PPT1 / PPT2



Mauerlichte (Breite x Höhe)

_____ x _____ mm

Standardgrößen

Von: 800 x 1800 mm
Bis: 2200 x 2600 mm

Weitere Größen auf Anfrage.

Türblattoberfläche

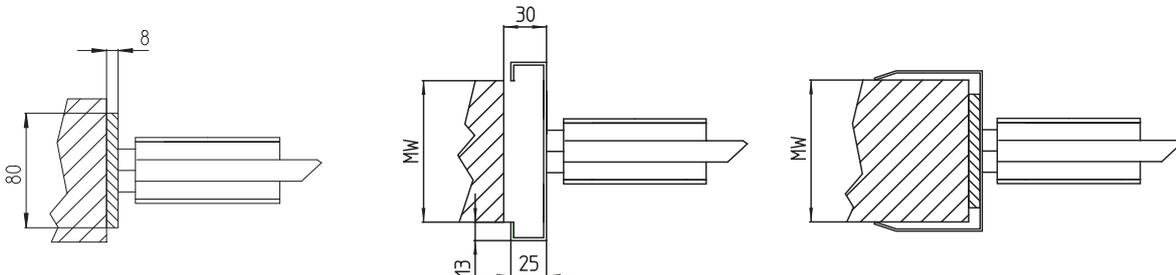
PE 500 in den Farben:

- Weiß
- Rot (ähnlich RAL 3020)
- Blau (ähnlich RAL 5010)
- Gelb (ähnlich RAL 1018)
- Grün (ähnlich RAL 6024)

Weitere Farben auf Anfrage.

Zargenvarianten

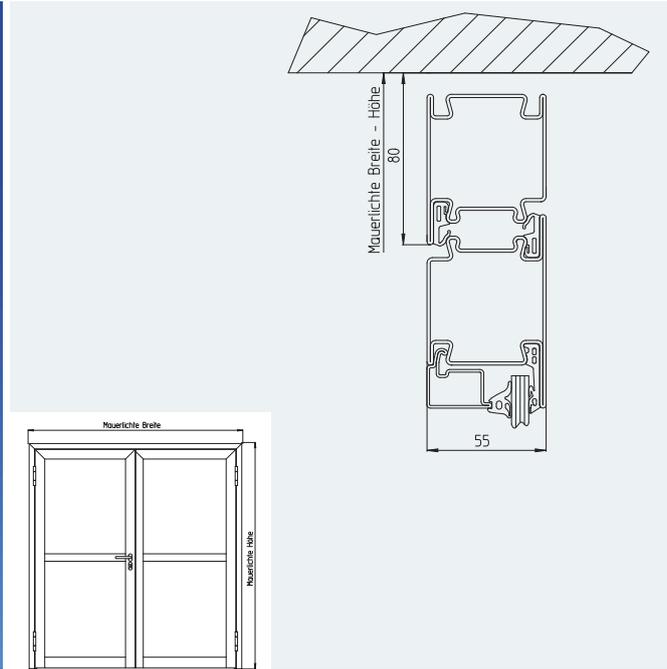
- Flachmaterial (FL) ³⁾
- Umfassungszarge (UZ) ³⁾
- Klemmrahmen (KLR) ⁴⁾



Ausschreibungstext

Betriebsraum-Kunststoff-Pendeltür PPT1 / PPT2, Türblatt 15 mm stark, aus PE 500. Selbstschließend mittels Edelstahl-Federbändern, mit Fingerquetschschutzprofil ab 90 cm Höhe, ohne Griffbeschläge, mit Sichtöffnung aus Acrylglas klar.

Profil-Tür RTK1



Mauerlichte (Breite x Höhe)

Standardgrößen

_____ x _____ mm

Von: 500 x 500 mm
Bis: 2750 x 2750 mm

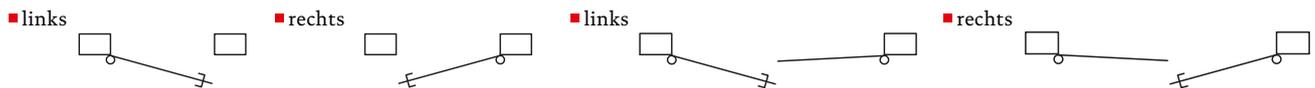
Weitere Größen auf Anfrage.

Rahmenoberfläche

- Geschliffen
- VA-korngestrahlt

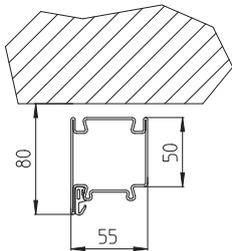
Weitere Oberflächen auf Anfrage.

Anschlag DIN



Zargenvarianten

- Blockzarge (BZD) ³⁾



Ausschreibungstext

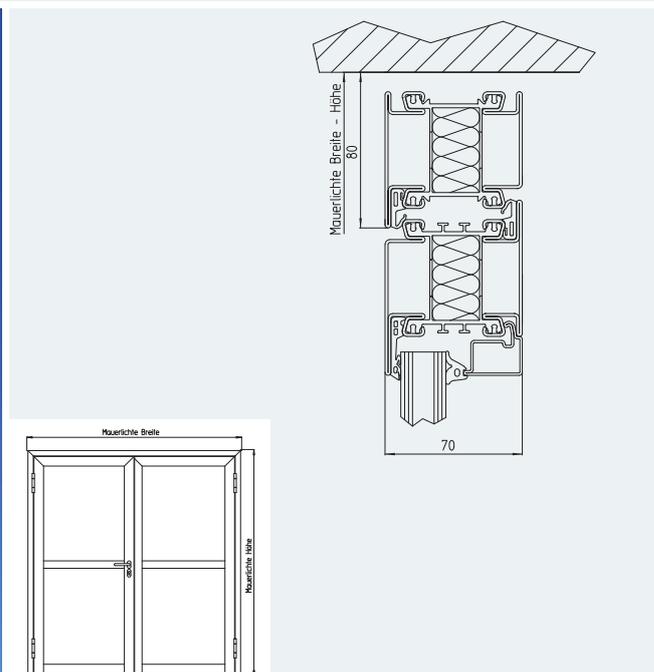
Nicht isolierte Rahmen-Profiltür, Modell RTK1 / RTK2, Profiltiefe 55 mm, allseitig geschlossen, aus Strangpress-Hohlprofilen der Stärke 1,5 mm, Blendrahmen und Kämpfer mit Nuten zur Aufnahme der Dichtungen und Glasleisten, mit doppelter Dichtungsebene, mit geschweißten Sprossenanschlüssen, Rahmen- und Flügelecken; Feldfüllungen VSG 8 mm / doppelwandiges Paneel 22 mm, Feldaufteilungen nach Wunsch, Schloss mit Edelstahlstulp, PZ-gelocht, Edelstahl-Griffgarnitur, mit 2 Stück Rollenbändern für einen leichtgängigen Lauf. Optional: Einbruchschutz bis RC 2.

Werkstoff

- 1.4301 (AISI 304)
- 1.4401 (AISI 316 Ti) ¹⁾

¹⁾ Beschläge 1.4301 ²⁾ nicht an Außentüren ³⁾ Einbau Mauerwerk, Beton ⁴⁾ Einbau PU-Element

Profil-Tür RTW1



Mauerlichte (Breite x Höhe)

Standardgrößen

_____ x _____ mm

Von: 500 x 500 mm
Bis: 2750 x 2750 mm

Weitere Größen auf Anfrage.

Rahmenoberfläche

- Geschliffen
- VA-korngestrahlt

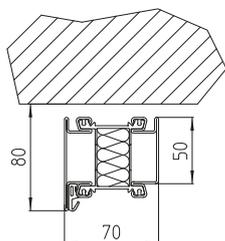
Weitere Oberflächen auf Anfrage.

Anschlag DIN

- links 
- rechts 
- links 
- rechts 

Zargenvarianten

- Blockzarge (BZD) ³⁾



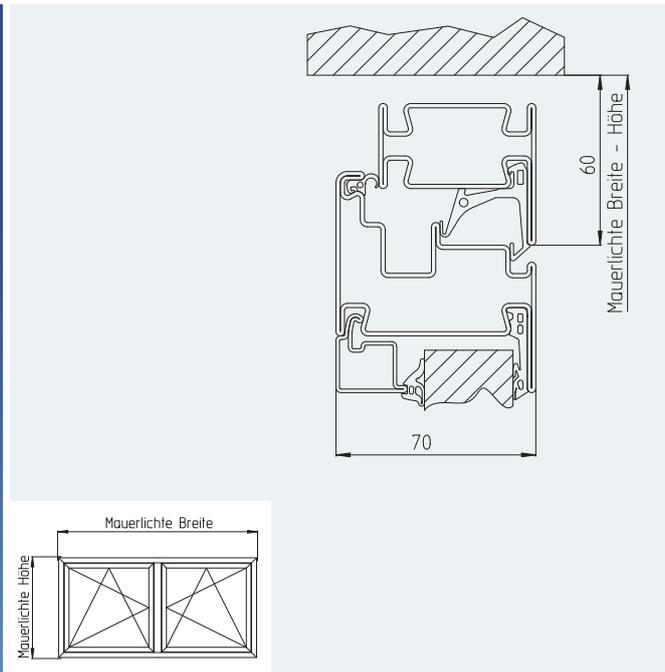
Ausschreibungstext

Isolierte Rahmen-Profiltür, Modell RTW1 / RTW2, Profiltiefe 70 mm, allseitig geschlossen, aus Strangpress-Hohlprofilen der Stärke 1,5 mm mit Verbundsteg zur thermischen Trennung, Blendrahmen und Kämpfer mit Nuten zur Aufnahme der Dichtungen und Glasleisten, mit doppelter Dichtungsebene, mit geschweißten Sprossenanschlüssen, Rahmen- und Flügeldecken; Feldfüllungen Isolierglas bis 42 mm / doppelwandiges Paneel bis 42 mm, Felddaufteilungen nach Wunsch, Schloss mit Edelstahlstulp, PZ-gelocht, Edelstahl-Griffgarnitur, mit 2 Stück Rollenbändern für einen leichtgängigen Lauf.
Optional: Brandschutz EI30, T30 und Einbruchschutz bis RC 3.

Werkstoff

- 1.4301 (AISI 304)
- 1.4401 (AISI 316 Ti) ¹⁾

Profil-Fenster (kalt) FEK1



Mauerlichte (Breite x Höhe)

Standardgrößen

_____ x _____ mm

Von: 500 x 500 mm
Bis: 1350 x 1350 mm

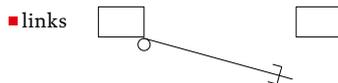
Weitere Größen auf Anfrage.

Rahmenoberfläche

- Geschliffen
- VA-korngestrahlt

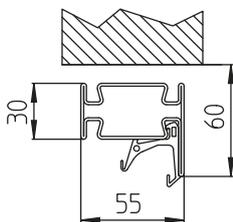
Weitere Oberflächen auf Anfrage.

Anschlag DIN

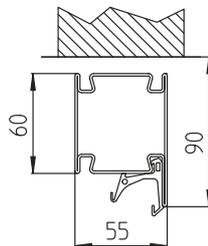


Rahmenausführungen

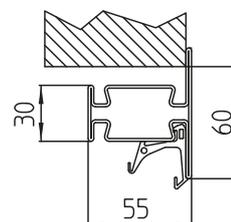
- Blockrahmen (BRD 50) ³⁾



- Blockrahmen (BRD 80) ³⁾



- Rahmen T-Profil (RT) ³⁾



Ausschreibungstext

Nicht isoliertes Profilfenster, Modell FEK, Profiltiefe 55 mm, allseitig geschlossen, aus Strangpress-Hohlprofilen der Stärke 1,5 mm, Blindrahmen und Kämpfer mit Nuten zur Aufnahme der Dichtungen und Glasleisten, mit doppelter Dichtungsebene, mit geschweißten Sprossenanschlüssen, Rahmen- und Flügelecken; Feldfüllungen VSG / doppelwandiges Paneel, Feldaufteilungen nach Wunsch, korrosionsschutzgeschützte Beschläge (Dreh-, Kipp-, Dreh-Kipp-Beschläge), Edelstahl-Griffgarnitur.

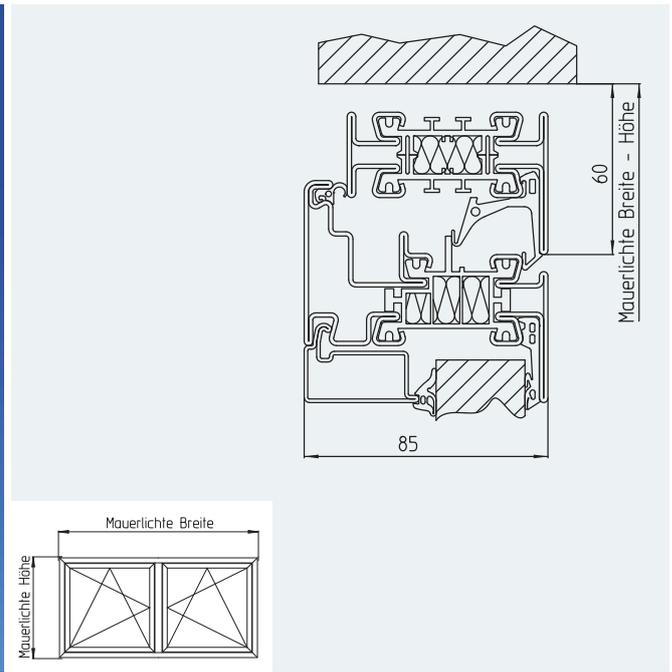
Werkstoff

- 1.4301 (AISI 304)

- 1.4401 (AISI 316 Ti) ¹⁾

¹⁾ Beschläge 1.4301 ²⁾ nicht an Außentüren ³⁾ Einbau Mauerwerk, Beton ⁴⁾ Einbau PU-Element

Profil-Fenster (warm) FEW1



Mauerlichte (Breite x Höhe)

Standardgrößen

_____ x _____ mm

Von: 500 x 500 mm
Bis: 1350 x 1350 mm

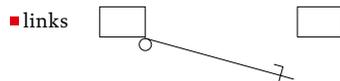
Weitere Größen auf Anfrage.

Rahmenoberfläche

- Geschliffen
- VA-korngestrahlt

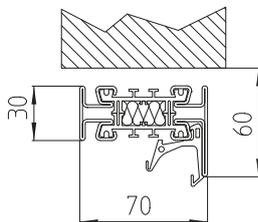
Weitere Oberflächen auf Anfrage.

Anschlag DIN

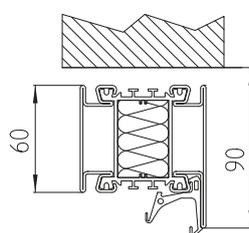


Rahmenausführungen

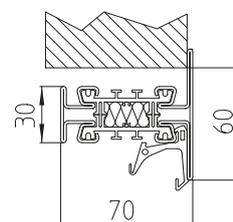
- Blockrahmen (BRD 50) ³⁾



- Blockrahmen (BRD 80) ³⁾



- Rahmen T-Profil (RT) ³⁾



Ausschreibungstext

Isoliertes Profilfenster, Modell FEW, Profiltiefe 70 mm, allseitig geschlossen, aus Strangpress-Hohlprofilen der Stärke 1,5 mm mit Verbundsteg zur thermischen Trennung, Blendrahmen und Kämpfer mit Nuten zur Aufnahme der Dichtungen und Glasleisten, mit doppelter Dichtungsebene, mit geschweißten Sprossenanschlüssen, Rahmen- und Flügelecken; Feldfüllungen Isolierglas / doppelwandiges Paneel, Feldaufteilungen nach Wunsch, korrosionsgeschützte Beschläge (Dreh-, Kipp-, Dreh-Kipp-Beschläge), Edelstahl-Griffgarnitur. Optional: Brandschutz und Einbruchschutz bis RC 4.

Werkstoff

- 1.4301 (AISI 304)

- 1.4401 (AISI 316 Ti) ¹⁾

Ausstattungsoptionen



Drücker

Standard



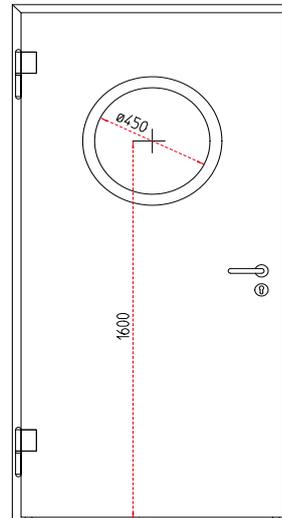
Kurzschild eckig



Weitere Garnituren auf Anfrage, alle Garnituren auch als Wechselgarnituren erhältlich.

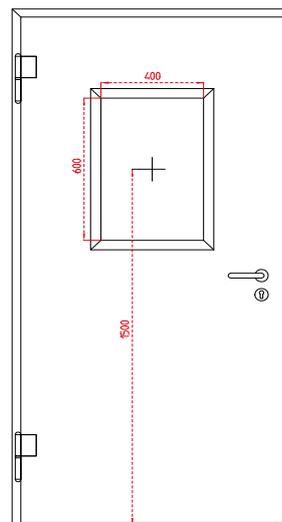
Sichtöffnungen (optional)

WRD

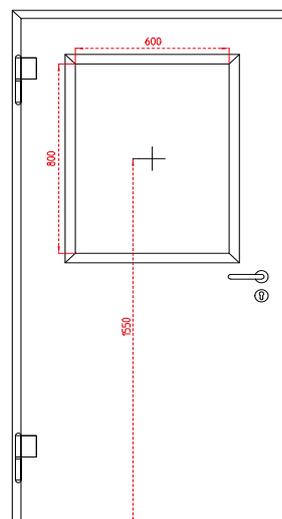


Alle Rahmen der Sichtöffnungen aus Edelstahl. Weitere Abmessungen auf Anfrage.

WE4



WE6



Ausstattungsoptionen



Schlösser

DIN 18250

- Normalfunktion, PZ-gelocht

PSD

- Panikfunktion „D“, PZ-gelocht (Drücker / Drücker)

PSE

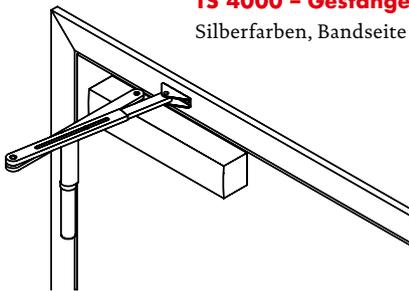
- Panikfunktion „E“, PZ-gelocht (Knauf / Drücker)

Weitere Funktionen auf Anfrage.

Türschließer

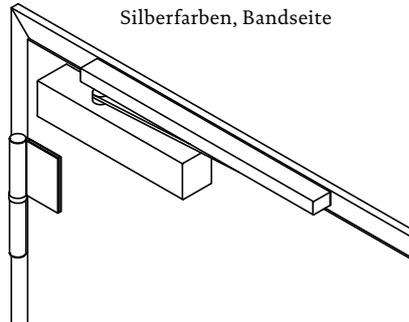
TS 4000 - Gestänge

Silberfarben, Bandseite



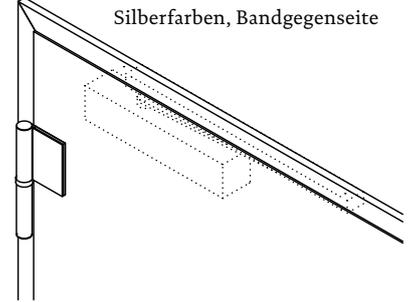
TS 93 B - Gleitschiene

Silberfarben, Bandseite



TS 93 G - Gleitschiene ²⁾

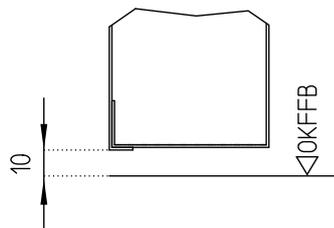
Silberfarben, Bandgegenseite



Weitere Schließer auf Anfrage.

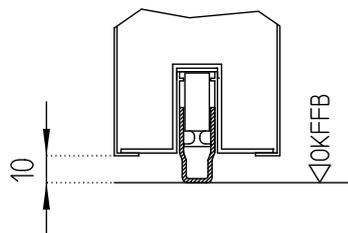
Bodenanschluss

Drehtüren



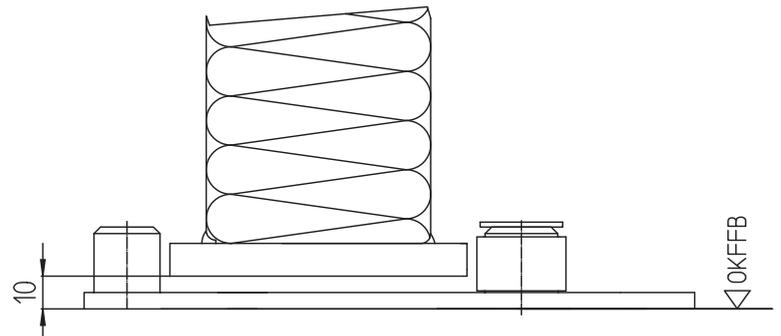
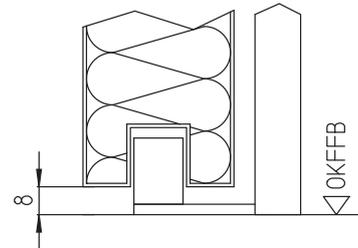
Standard, 10 mm Bodenluft, ohne Bodendichtung

■ ATH

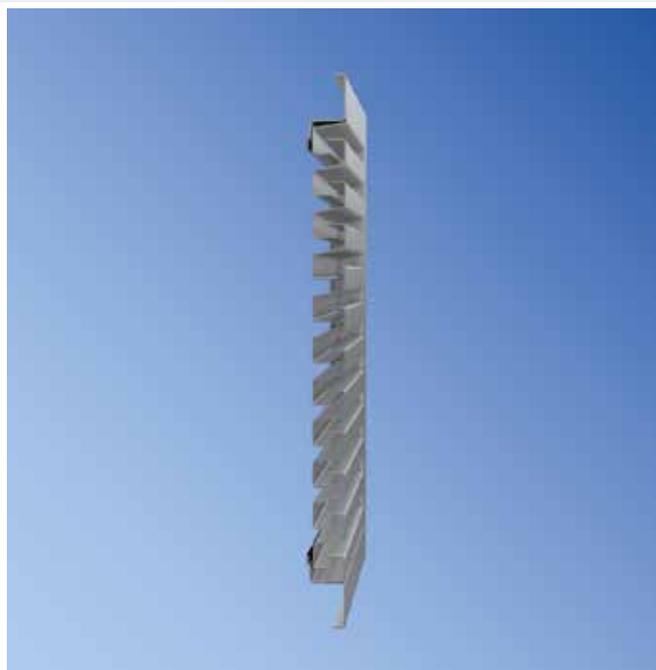


mit Bodendichtung

Schiebetüren

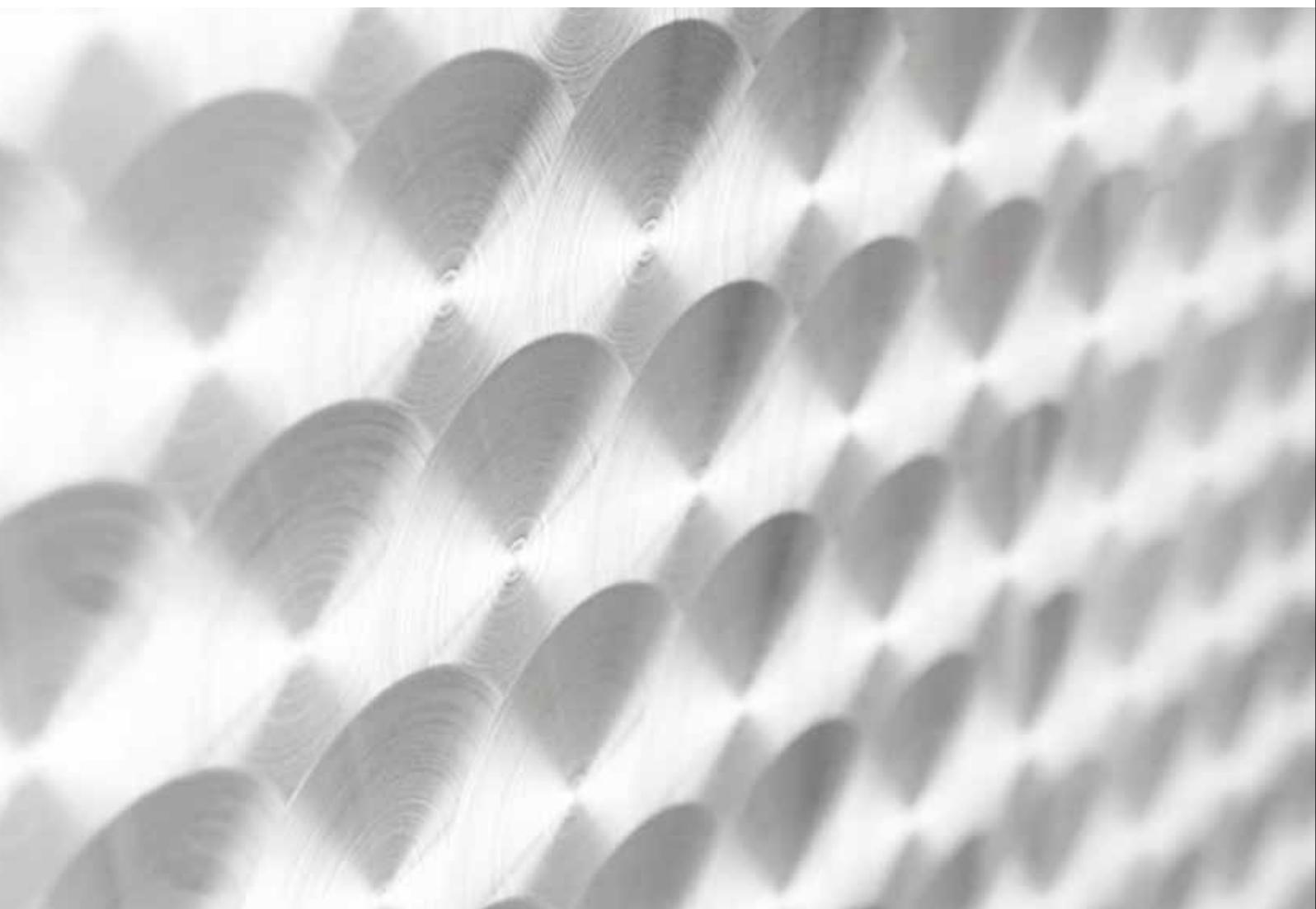


²⁾nicht an Außentüren



Lüftungsjalousie SJ1

Einbruch- und stochersichere Lüftungsjalousie mit starren Lamellen, Montagerahmen und Lamellen aus maschinell gerichteten Blechen der Stärke 2,0 mm, in VA-korngestrahlter Oberfläche, mit wechselbarem Fliegengitter.



Reinigungs- und Pflegehinweise für Edelstahl



Die Hinweise dienen als Orientierung, Gewährleistungs- und Schadenersatzansprüche können hieraus nicht abgeleitet werden.

Inhaltsverzeichnis

1. Einführung
2. Korrosionsbeständigkeit
3. Grundreinigung
4. Unterhaltsreinigung
5. Reinigungsmittel
6. Reinigungsutensilien
7. Reinigungsintervalle

1. Einführung

Bekanntlich weisen die nicht rostenden Stähle – im Vergleich zu den nicht legierten und niedrig legierten Stählen – eine deutlich verbesserte Korrosionsbeständigkeit auf. Sie sind gegen zahlreiche aggressive Medien beständig und bedürfen keines weiteren Oberflächenschutzes.

Ablagerungen an der Oberfläche des Edelstahls können jedoch die Korrosionsbeständigkeit beeinträchtigen, deshalb sollten die von Ihnen erworbenen Edelstahlprodukte ein Mindestmaß an Reinigung und Pflege erfahren.

2. Korrosionsbeständigkeit

Die im Werkstoff enthaltenen Legierungsbestandteile führen dazu, dass sich an der Oberfläche eine dünne, nur wenige Atomlagen dicke Passivschicht bildet. Unter dem Einfluss von Sauerstoff aus Luft und Wasser bildet sich diese Passivschicht immer wieder neu. Voraussetzung ist eine metallisch blanke, von Verunreinigungen freie Oberfläche.

3. Grundreinigung

Eine erste Grundreinigung erfolgt in der Regel nach Baufertigstellung und vor Inbetriebnahme der Produkte durch den Bauherrn.

Während Transport, Lagerung, Verarbeitung und Montage werden Edelstahloberflächen häufig durch eine **Kunststofffolie** wirksam geschützt. Diese Schutzfolien sind allerdings gegen Licht- und UV-Einstrahlung nicht dauerhaft beständig und lassen sich nach einiger Zeit nur noch mühsam abziehen. Schwer zu entfernende Folienreste könnten auf der Oberfläche verbleiben. Es ist daher zu empfehlen, Folien zu entfernen, sobald sie nicht mehr für den Schutz auf der Baustelle benötigt werden, spätestens jedoch einige Wochen nach Anlieferung des Produktes. Dabei ist stets von oben nach unten vorzugehen. Um Anhaftungen, die eine Passivierung des Materials verhindern würden, zu vermeiden,

sollten Klebereste der Folie mit warmem Wasser und einem leichten Spülmittel entfernt werden.

Kalk- und Mörtelspritzer können mit verdünnter Phosphorsäure entfernt werden. Anschließend ist mit klarem Wasser reichlich zu spülen. Durch Verwendung von entmineralisiertem Wasser lässt sich zusätzlich der Bildung von Kalkflecken entgegenwirken.

Verschiedene Hersteller von Pflegemitteln bieten für diesen Zweck besondere Produkte an. Auf keinen Fall darf Zementschleierentferner für Kacheln oder verdünnte Salzsäure angewandt werden. Sollten sie einmal versehentlich auf die Edelstahloberfläche gelangt sein, müssen sie umgehend mit reichlich klarem Wasser entfernt werden.

Andere Bauausführende, z. B. Fliesenleger, sind sich nicht immer der Schäden bewusst, die Kalkschleierentferner und verdünnte Salzsäure auf Edelstahl verursachen.

Eisenpartikel von Werkzeugen, Gerüsten und Transportmitteln müssen umgehend entfernt werden. Schleifstaub, Späne und Schweißspritzer, die von Arbeiten mit Baustahl im Umfeld der Edelstahlarbeiten herrühren, rosten beschleunigt, wenn sie sich auf Edelstahl ablagern. Sie können die Passivschicht des nicht rostenden Stahls lokal durchbrechen und dort zu punktförmigen Korrosionserscheinungen führen.

Werden diese Verunreinigungen rechtzeitig erkannt, lassen sie sich mit haushaltsüblichen (ferritfreien) Reinigungsschwämmen oder speziellen Reinigern entfernen. Ein anschließendes Spülen mit viel klarem Wasser reinigt die Oberfläche und gibt dem Material die Möglichkeit, die Passivschicht wieder aufzubauen.



Hat bereits ein Korrosionsangriff eingesetzt, ist eine mechanische Oberflächenbehandlung oder (bevorzugt) eine Beizbehandlung unumgänglich. Beizen sind auch als Pasten für die lokale Anwendung erhältlich. Bei ihrer Anwendung sind die Umweltschutzbestimmungen sowie die Hinweise des Herstellers zum Arbeitsschutz zu beachten. Darauf spezialisierte Unternehmen führen solche Arbeiten auch im Lohn vor Ort aus.

Die Beizbehandlung stellt die ursprüngliche Korrosionsbeständigkeit von Edelstahl vollständig wieder her. Allerdings kann es zu optischen Veränderungen der Oberfläche kommen, sodass die Oberfläche ggf. durch Schleifen und Polieren nachbearbeitet werden muss. Es ist daher zu empfehlen, Verunreinigungen mit Fremdeisen von vornherein zu verhindern, z. B. durch Schutzfolien oder durch Ausführung der Edelstahlarbeiten nach Abschluss aller Baustahlarbeiten.

4. Unterhaltsreinigung

Bei **Außenanwendungen** reicht im Allgemeinen die Reinigungswirkung des Regens aus, um schädliche Ablagerungen zu vermeiden. Bei Flächen, die nicht vom Regen erreicht werden, sollte durch Reinigung sichergestellt werden, dass es nicht zu Ablagerungen von Luftverschmutzungen kommt. Wichtig ist die Reinigung vor allem in Küsten- und Industriatmosphäre, wo es zur Aufkonzentration von Chloriden und Schwefeldioxid (hierzu gehören auch die Unterseiten von waagerechten Profilen) kommen kann, für die die gewählte Stahlsorte nicht ausgelegt ist.

Bei **Anwendungen im Innenbereich** geht es insbesondere um die Vermeidung und Entfernung von Fingerspuren. Edelstahl gibt es in einer großen Bandbreite von Oberflächen, von denen einige speziell für den Einsatz in publikumsbeanspruchten Bereichen vorgesehen sind. Bereits bei der Planung lassen sich also durch Wahl einer geeigneten Oberfläche die späteren Reinigungskosten minimieren.

Bei den beliebten gebürsteten und geschliffenen Oberflächen stellen Fingerspuren ein Anfangsphänomen dar. Nach einigen Reinigungsdurchgängen nimmt deren Sichtbarkeit deutlich ab.

5. Reinigungsmittel

Zur Entfernung von **Fingerspuren** ist eine Spülmittellösung in der Regel ausreichend. Einige Reinigungshersteller bieten Spezialprodukte an, bei denen die Reinigungswirkung durch eine Pflegekomponente ergänzt wird. Derartige Mittel entfernen Fingerabdrücke vollständig und hinterlassen einen feinen Film, der den behandelten Oberflächen eine gleichmäßige Erscheinung gibt. Nach dem Auftragen sollte mit einem trockenen Tuch nachpoliert werden.

Blank gegläute und spiegelpolierte Oberflächen lassen sich mit chloridfreien Glasreinigern behandeln.

Für **hartnäckigere Verschmutzungen** bietet sich haushaltsübliche Reinigungsmilch an, die auch Kalkspuren und leichte Verfärbungen abträgt. Nach dem Reinigen wird die Oberfläche mit klarem Wasser abgespült. Ein abschließendes Abwaschen mit entmineralisiertem Wasser (wie es z. B. für Dampfbügeleisen verwendet wird und in Supermärkten erhältlich ist) verhindert das Entstehen von Kalkspuren beim Auftrocknen. Anschließend wird die Oberfläche trockengerieben. Scheuerpulver sind ungeeignet, da sie die Oberfläche verkratzen.

Starke ölige und fettige Verschmutzungen lassen sich mit alkoholischen Reinigungs- und Lösemitteln entfernen, z. B. Spiritus, Isopropylalkohol oder Aceton, die für Edelstahl unbedenklich sind. Dabei ist darauf zu achten, dass die abgelösten Verschmutzungen nicht durch den Reinigungsprozess großflächig auf der Oberfläche verteilt werden. Die Reinigung muss daher wiederholt mit frischen Tüchern erfolgen, bis sämtliche Spuren entfernt sind.

Gegen **Farbspuren und Graffiti** gibt es spezielle alkalische und lösemittelbasierte Reiniger. Messer und Schaber sind zu vermeiden, da sie die Metalloberfläche verkratzen.

Stark vernachlässigte Oberflächen können auch mit Polituren behandelt werden, wie sie beispielsweise für die Chrompflege an Autos üblich sind. Gegebenenfalls kommen auch Polierschleifpasten für die Aufarbeitung gealterter Autolacke in Betracht, allerdings ist hierbei Vorsicht geboten, da sie auf Edelstahl Schleifspuren hinterlassen können.

Eine weitere Alternative sind spezielle phosphorsäurehaltige Edelstahlreiniger, wie sie oben für die Entfernung von Fremdeisen-Kontamination empfohlen wurden. Mit diesen Mitteln sollte jeweils das gesamte Bauteil bearbeitet werden, um Fleckenbildung zu vermeiden.

Auf jeden Fall sind beim Reinigen die Hinweise und Vorschriften zum Arbeits- und Umweltschutz zu beachten.

Reinigungsmittel, die nicht für Edelstahl geeignet sind:

- chloridhaltige, insbesondere salzsäurehaltige Produkte
- Bleichmittel (bei versehentlichem Gebrauch oder Verschütten auf Edelstahl gründlich mit klarem Wasser abspülen)
- Silberputzmittel



6. Reinigungsutensilien

Ein **feuchtes Tuch oder Leder** ist in der Regel ausreichend, um Fingerspuren zu entfernen.

Für hartnäckigere Verschmutzungen werden haushaltsübliche (**eisenfreie**) **Reinigungsschwämme** verwandt. Auf keinen Fall dürfen eisenhaltige Scheuerschwämme, Stahlwolle oder Stahlbürsten eingesetzt werden, da sie rostende Fremdeisenpartikel an die Edelstahloberfläche abgeben.

Für die Reinigung mustergewalzter Oberflächen eignen sich weiche **Nylonbürsten**. Stahlbürsten (insbesondere solche aus Kohlenstoffstahl) sind schädlich.

Bei gebürsteten und geschliffenen Oberflächen (2G, 2J, 2K nach DIN 10088/3) sollte immer in Richtung des Schiffs gewischt werden, und nicht quer dazu.

Bei Reinigung mit Wasser sollten die Oberflächen – speziell in Regionen mit hartem Wasser – anschließend **trockengewischt** werden, um die Bildung von Kalkspuren zu vermeiden. Durch entmineralisiertes Wasser lässt sich dieses Problem vermeiden.

Um Fremdeisen-Verunreinigungen zu verhindern, dürfen keine Reinigungsutensilien eingesetzt werden, die zuvor bereits für „normalen“ Stahl benutzt worden sind. Es wird empfohlen, für Edelstahloberflächen **separate Reinigungsutensilien** bereitzuhalten.

7. Reinigungsintervalle

Die Reinigungsintervalle für Edelstahl bei Innenanwendungen unterscheiden sich nicht grundsätzlich von denen für

andere Oberflächen. Um den Arbeits- und Kostenaufwand so gering wie möglich zu halten, sollte die Reinigung in jedem Fall erfolgen, bevor sich gröbere Verschmutzungen angesammelt haben.

Im Außenbereich kann Edelstahl einer Reihe von korrosiven Belastungen ausgesetzt sein, z. B.:

- Küstenatmosphäre
- Industrieabgase
- tausalzhaltiges Spritzwasser
- Luftverschmutzungen und Verkehrsabgase

Diese Faktoren können auf Dauer zu Verfärbungen führen. Phosphorsäurehaltige Reiniger entfernen solche Verfärbungen zuverlässig.

Als Anhaltswert hat sich bewährt, bei besonders hohen optischen Anforderungen oder unter korrosiven Umgebungsbedingungen die Edelstahloberflächen im gleichen Rhythmus zu reinigen, wie die Glasoberflächen. Unterhaltsreinigungen sollten bei schwächer belasteter Umgebung in Abständen von einigen Jahren, bei stärkerer Belastung, besonders in überdachten Bereichen, die nicht vom Regen erreicht werden, in Abständen von einigen Monaten durchgeführt werden.

8. Quelle

Merkblatt 965 – Reinigung und Pflege von Edelstahl-Rostfrei im Bauwesen

(Informationsstelle Edelstahl Rostfrei, Internet 2009)

Begriffsbestimmungen



Mauerlichte (Breite / Höhe):

Tatsächlich vorhandenes Rohbaumaß

Lichtmaß, Durchgangslichte, liches Durchgangsmaß, Stockmaß:

Lichtes Maß bei geöffneter Tür nach fertiger Montage

Griffbeschlag:

Handhabe zum Öffnen und Schließen der Tür

Wechselgarnitur:

Griffbeschlag mit einseitigem Knauf, einseitigem Drücker

Drückergarnitur:

Griffbeschlag mit beidseitigem Drücker

Schloss mit Wechselfunktion:

Die Falle lässt sich mittels Schlüssel über den Profilylinder zurückziehen

Schloss mit Panikfunktion „D“:

Tür ist im verriegelten Zustand von innen immer zu öffnen, Öffnung der nicht abgeschlossenen Tür von außen über Drücker möglich, Griffbeschlag: Drückergarnitur

Schloss mit Panikfunktion „E“:

Tür ist im verriegelten Zustand von innen immer zu öffnen, Öffnung der Tür von außen nur mit Schlüssel möglich, Griffbeschlag: Knauf / Drücker

Magnetkontakt:

Verdeckt eingebauter, von außen nicht sichtbarer Kontakt, der den Öffnungszustand der Tür anzeigt: Tür auf / Tür zu

Riegelkontakt:

Verdeckt eingebauter, von außen nicht sichtbarer Kontakt, der den Schließzustand der Tür anzeigt: Tür abgeschlossen / Tür nicht abgeschlossen

Maulweite der Umfasszarge (MW):

Maß der zu umschließenden Wandtiefe

Zargenumbug, Zargenspiegelüberstand:

Rücksprung des Zargenspiegels (zum Anputzen, Anfliesen etc.)

Fertige Zargentiefe, Gesamtzargentiefe:

Maß der Maulweite zuzüglich 2 x Zargenspiegelüberstand

Laibung:

Schnittfläche des Türausschnitts in der Wand

Schwelle mit Antritt:

Werksseitig eingebautes Profil zum unteren Türabschluss, im eingebauten Zustand ist eine Stufe vorhanden; der Luftspalt unter dem Türblatt ist geschlossen; vorzugsweise für Türen, die dem Personenverkehr vorbehalten sind, nicht für Türen in Flucht- und Rettungswegen geeignet

Schwelle ohne Antritt:

Werksseitig eingebautes Profil zum unteren Türenabschluss, im eingebauten Zustand ist keine Stufe vorhanden, die Schwelle schließt mit OKFFB ab; die Zarge hat einen Bodeneinstand von in der Regel 25,0 mm; der Luftspalt unter der Tür ist offen





WIEDEMANN-TECHNIK

Qualität aus Edelstahl



Wiedemann GmbH

Siemensstraße 16–18 | D-25813 Husum | Tel. +49 4841 778-0 | Fax +49 4841 1687

info@wiedemann-technik.de | www.wiedemann-technik.de